

HEAT RELEASE DECAL APPLICATION MACHINE TYPE 5001 MACHINE DE DEPOSE DE CHROMOS A CHAUD

HEAT RELEASE DECAL
APPLICATION
on cylindrical and conical
ware at 360°

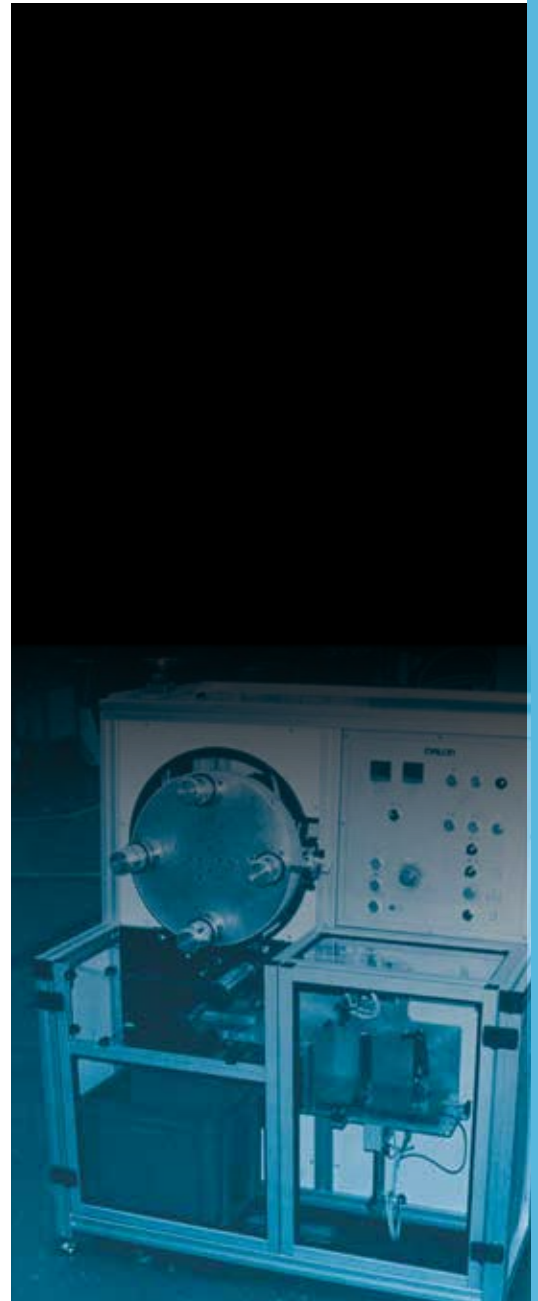
The 5001 holloware heat release decal application machine has been designed to apply heat release decals onto any rigid holloware item. The silicone roller allows the decoration of concave or convex shaped articles as well as articles with a rectilinear profile.

This technology is widely used for glass or glazed ceramic items. We can also offer you personalized automated handling solutions for an optimal integration of the machine in your production line.

DEPOSE DE CHROMOS
A CHAUD
sur articles cylindriques et
coniques à 360°

La machine de dépose de chromos à chaud type 5001 a été conçue pour appliquer des chromos à chaud sur tout support creux rigide. Le rouleau en silicone permet de décorer aussi bien des articles de forme concave ou convexe que des articles ayant un profil rectiligne. Cette technologie est très utilisée sur des articles en verre ou sur des pièces céramiques émaillées.

Nous pouvons également vous proposer des solutions personnalisées de manutention automatisée pour une intégration optimale de la machine dans votre ligne de production.



HEAT RELEASE DECAL APPLICATION MACHINE TYPE 5001 MACHINE DE DEPOSE DE CHROMOS A CHAUD



The machine consists of a four station turret indexing in a vertical plane and carrying four fixed position chucks. The turret can be tilted to adjust for taper and lifted to adjust for the diameter of the item. Both settings are shown by digital positioning indicators.

Decals are fed individually from a storage over a heated platen to a heated silicone roller which removes the print from the transfer paper and transfers it to the item. Temperature controllers allow the temperature of the silicone roller and the heated platen to be individually adjusted to enable different types of decal to be efficiently applied.

A 'fine tune' adjustment synchronises the pickup of the decal onto the silicone roller to give accurate positioning on the item relative to the handle.

La machine est constituée d'un barillet quatre stations dont l'indexage est réalisé sur un plan vertical et sur lequel sont fixés quatre supports. Ce barillet peut être incliné pour régler la conicité et être ajusté verticalement pour régler le diamètre de l'article. Ces deux réglages peuvent être vérifiés sur des indicateurs de positionnement digital.

Les chromos sont stockés dans une cassette, individuellement placés sur une plaque chauffante puis vers un rouleau silicone chauffant qui transfère le chromo du papier vers l'article. Un réglage précis synchronise la prise de chromos sur le rouleau en silicone et permet ainsi un positionnement exact sur l'article par rapport à l'anse.

Item diameter / Diamètre de l'article	60mm – 150mm
Item height / Hauteur de l'article	50mm – 200mm
Conical shape / Conicité	Max 10%
Decal width / Largeur du chromo	35mm – 140mm
Decal length / Longueur du chromo	170mm – 300mm
Output / Cadence	Max 20 pcs / min

CERINNOV SAS

2 Rue Columbia
Parc d'Ester
87068 LIMOGES Cedex
FRANCE
Tel : +33 (0)5 55 04 24 54
Fax : +33 (0)5 55 04 24 55
contact@cerinnov-group.com

