

AUTOMATIC DRAIN CASTING MACHINE TYPE CMF 47 LIGNE DE COULAGE AUTOMATIQUE

AUTOMATIC DRAIN CASTING

The automatic drain casting machine CMF 47 is extremely flexible. This machine enables a simultaneous automatic production on each line, of many different shapes, due to the automated height adjustment of the casting nozzle. The thickness of the articles corresponds to the adjustable position of the casting nozzle on the line.

The machine consists of: 4 independent working lines fitted with their feeding nozzles (for the adjustment of 4 different thicknesses), one emptying station with adjustable draining angle and one mould dryer.

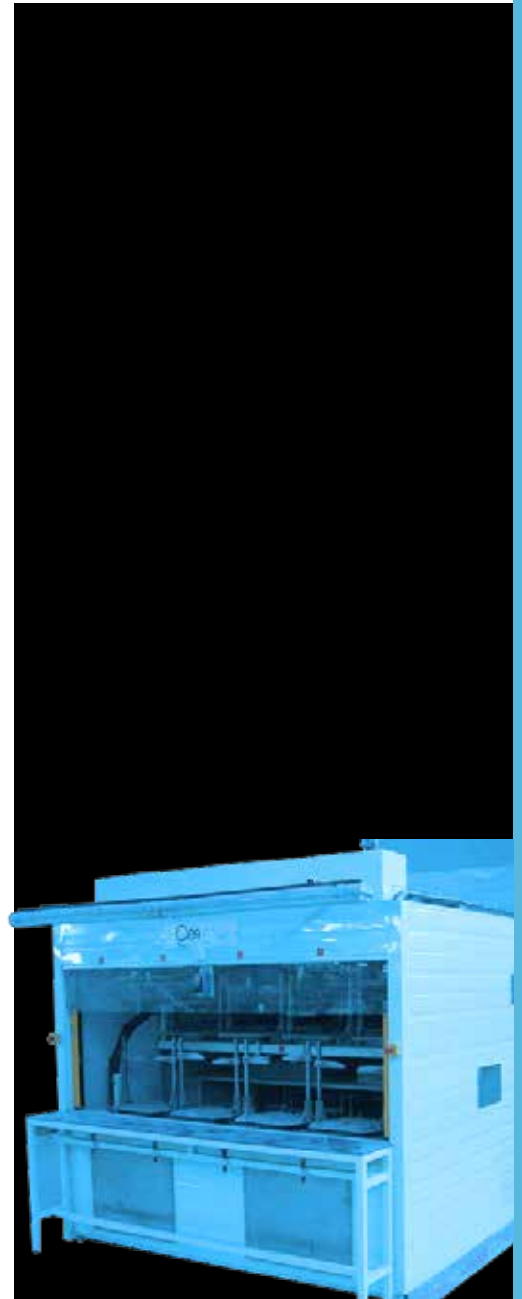
A significant area of improvement of product quality is the alternate mould rotation device, which allows rotation both clockwise and anticlockwise in the casting area.

COULAGE AUTOMATIQUE

La machine de coulage automatique CMF 47 est une machine extrêmement flexible. Cette machine permet la production simultanée de modèles différents sur chaque ligne grâce au système d'ajustement automatique de la hauteur des buses de coulage. L'épaisseur des pièces est déterminée par la position ajustable des buses sur la ligne.

La machine comprend : 4 lignes autonomes avec leurs buses de remplissage réglables (pour 4 temps de prise différents), un système de vidage et d'égouttage avec angle réglable, un séchoir pour les moules.

La rotation alternée des plateaux porte-moules dans la zone de coulage contribue à l'amélioration de la qualité du produit fini.



AUTOMATIC DRAIN CASTING MACHINE TYPE CMF 47 LIGNE DE COULAGE AUTOMATIQUE



- High flexibility – possibility to cast simultaneously up to 188 different articles.
 - Modular construction enabling easy installation on site.
 - Adjustable cast-up time and cycle times to suit different bodies and articles.
 - Universal mould support accepting a wide range of different size moulds.
 - Alternate mould rotation device for optimal casting quality.
 - Automated filling heads equipped with feeding level sensors.
 - Automatic emptying with adjustable draining angle of the plaster mould.
 - Integrated drying station of the article before unloading and the mould before casting.
- Grand flexibilité – possibilité de produire simultanément 188 articles de formes différentes.
 - Construction modulaire qui facilite l'installation.
 - Temps de prise et de cycle réglables pour convenir à des pâtes et des articles différents.
 - Support de moules universel acceptant une large gamme de moules de dimensions différentes.
 - Possibilité de rotation alternée des moules pendant leur remplissage pour une qualité de coulage optimale.
 - Têtes de remplissage automatiques équipées de senseurs de remplissage.
 - Vidage automatique avec réglage de l'angle de vidage.
 - Intégration d'un séchoir pour un séchage efficace des articles avant démoulage et des moules avant remplissage.

Productivité maxi / Output maxi	180 articles / h.
Dimensions maxi article / Maxi dimension of the article	D=428 mm
Dimensions mini du moule / Mini dimensions of the mould	H=125 / d=100
Balancelles / Swing trays	47
Moules / Moulds (4 par balancelle / 4 by swing tray)	188
Dimensions hors tout / Overall size	17740 x 2610 x 2890 mm

CERINNOV SAS

2 Rue Columbia
Parc d'Ester
87068 LIMOGES Cedex
FRANCE
Tel : +33 (0)5 55 04 24 54
Fax : +33 (0)5 55 04 24 55
contact@cerinnov-group.com

