

LASER MARKING UNIT TYPE RML-1x30 MACHINE DE MARQUAGE LASER

LASER MARKING

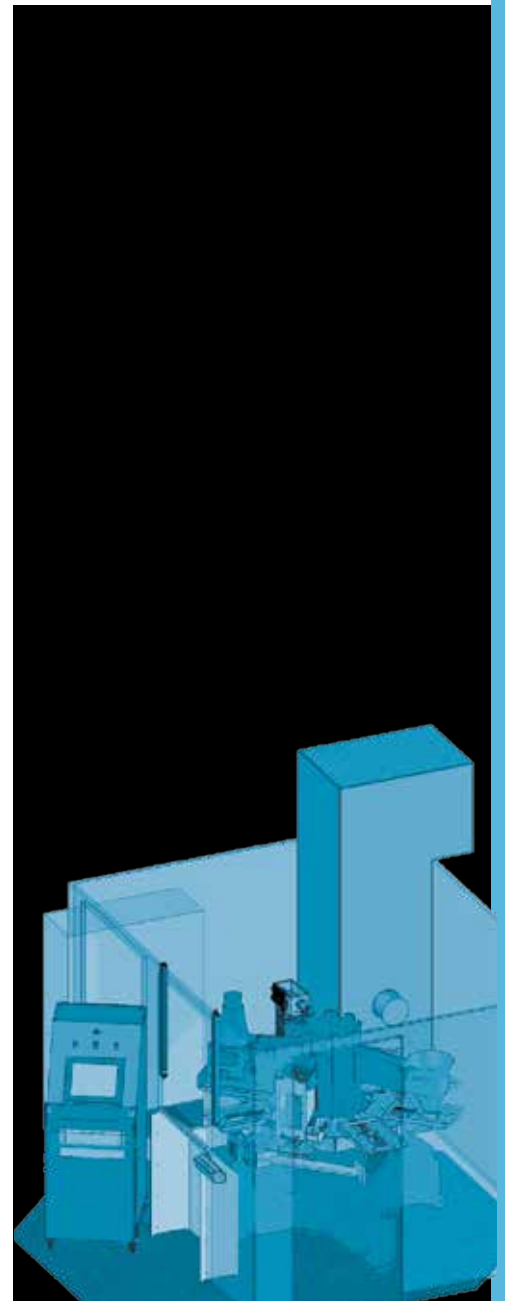
The world patented by CERLASE process of laser sintering, «Process and device for marking objects with sintered mineral powders on ceramics, glass and metal» EP1040017,B1 and WO9929519, allows us to propose in exclusivity these machines combining cost saving, contrast of marking and productivity.

The RML machine is semi-automatic equipment. The different operations of the process are automatically provided by the machine, which is loaded-unloaded manually by an operator. Fitted with 8 stations located around a mechanical and indexed turntable, the RML machine allows the laser marking of glass, ceramic or metal articles in small or large series by laser sintering. The pieces are positioned on supports under the turntable, which eliminates the adjustments of the different modules and minimises the downtime.

MARQUAGE LASER

Le procédé de frittage de poudres minérales breveté par CERLASE « Procédé et technique pour marquer des objets par frittage laser de poudres minérales » N° EP1040017, B1 et N° WO9929519, nous permet de proposer des machines exclusives, alliant économie d'énergie, marquage contrasté et productivité.

La machine RML est un équipement semi-automatique. Les opérations du procédé sont assurées automatiquement par la machine, un opérateur assurant le chargement et le déchargement. Munie de 8 postes répartis autour d'un barillet de type indexeur mécanique, la machine RML permet le marquage par frittage laser d'articles en verre, céramique ou métal en petite ou grande série. Chaque pièce est positionnée sur un support situé sous le plateau du barillet, ce qui permet d'éliminer les réglages des différents postes.



LASER MARKING UNIT TYPE RML-1x30 MACHINE DE MARQUAGE LASER



- The different operations of the process - pulverisation, drying, sintering and cleaning of the powder excess, are executed automatically.
 - Personalized marking of small to large series of articles.
 - Very good marking definition and quality.
 - Possibility to trace the product by computer processing (bar code, matrix code, tracking, ...).
 - Marking on all complex geometrical surfaces.
 - Energy savings.
 - Flexibility and fast execution.
-
- Automatisation des procédés de pulvérisation, séchage, frittage et nettoyage de la poudre en excès.
 - Personnalisation du marquage sur petites ou grandes séries.
 - Très bonne qualité et définition du marquage.
 - Traçabilité du produit (code barre, code matriciel, numéro...).
 - Marquage sur toutes surfaces géométriques complexes.
 - Economie d'énergie - évite un post traitement thermique.
 - Flexibilité et rapidité d'exécution.

CERINNOV SAS

2 Rue Columbia
Parc d'Ester
87068 LIMOGES Cedex
FRANCE
Tel : +33 (0)5 55 04 24 54
Fax : +33 (0)5 55 04 24 55
contact@cerinnov-group.com

