

LASER MARKING MACHINE TYPE BML-1x30 MACHINE DE MARQUAGE LASER

LASER MARKING

The world patented by CERLASE process of laser sintering «Process and device for marking objects with sintered mineral powders on ceramics, glass and metal» EP1040017,B1 and WO9929519 allows us to propose in exclusivity these machines combining cost saving, contrast of marking and productivity.

The conception of the BML machine is very flexible and allows the laser sintering on heavy or large size articles (such as sanitary articles – ceramics, cast iron, acrylic or flat glass). The weight balanced mechanical arm which holds the laser is equipped with a stabilizer for an easier operator use. Some gauges allow a precise positioning of the laser head. These gauges are adapted to different articles. A safety optical protective shroud gives also the good focusing distance.

MARQUAGE LASER

Le procédé de frittage de poudres minérales breveté par CERLASE « Procédé et technique pour marquer des objets par frittage laser de poudres minérales » N° EP1040017, B1 et N° WO9929519, nous permet de proposer des machines exclusives, alliant économie d'énergie, marquage contrasté et productivité.

La machine BML est un équipement très flexible qui permet de marquer des pièces de grandes dimensions ou d'un poids important (telles que les articles sanitaires en céramique, fonte, acrylique ou verre plat). Le bras mécanique sur lequel est fixé la tête laser est équipé d'un vérin équilibreur et de freins sur chaque axe de rotation pour un maintien optimal en position de marquage. Des gabarits adaptés aux pièces à marquer permettent un positionnement précis de la tête laser. La distance focale est donnée par un canon qui sert de protection optique.



LASER MARKING MACHINE TYPE BML-1x30 MACHINE DE MARQUAGE LASER



- Personalized marking of small to large series of articles.
 - Very good marking definition and quality.
 - Storage reduction and production flow improvement, as articles can be marked just before dispatch.
 - Possibility to trace the product by computer processing (bar code, matrix code, tracking, ...).
 - Decoration on all complex geometrical surfaces.
 - Energy savings.
 - Flexibility and fast execution.
 - Production of prototypes in a few minutes.
-
- Personnalisation du marquage sur petites ou grandes séries.
 - Très bonne qualité et définition du marquage.
 - Diminution du stock grâce au marquage effectué juste avant expédition.
 - Traçabilité du produit (code barre, code matriciel, numéro...).
 - Décoration sur toutes surfaces géométriques complexes.
 - Economie d'énergie - évite un post traitement thermique.
 - Flexibilité et rapidité d'exécution.
 - Réalisation de prototypes en quelques minutes.

Average output / Productivité moyenne	80 – 120 articles / h.
Mineral powder per cm ² / Poudre minérale par cm ²	1,5 – 4 mg/ cm ²
Electrical consumption / Consommation électrique	2 kW/h

CERINNOV SAS

2 Rue Columbia
Parc d'Ester
87068 LIMOGES Cedex
FRANCE
Tel : +33 (0)5 55 04 24 54
Fax : +33 (0)5 55 04 24 55
contact@cerinnov-group.com

